



FAI半自动首件检测仪

JDS-Q7

FAI半自动首件检测仪。采用视觉扫描，大料和丝印电阻自动图像对比，小料测试，自动判定测试结果，支持双屏显示，避免作业员频繁的抬头、低头。解决了电子厂的SMT生产车间在制造过程进行样板检测耗费时间长、人力成本高、检测覆盖不全、出错机率大并且难以追溯等难题。

- 极简编程：**只需导入BOM和坐标，全自动解析BOM规格参数、3分钟即可生成检测程序。
- 丝印、方向、极性自动识别判断：**针对IC芯片、二极管、三极管及含有字符的电阻、电容等元件，系统可以利用类似AOI的视觉比对技术进行自动比对。
- 自动判定检测结果：**系统接收来自扫描仪的高清图片与数字电桥的检测数据，测试过程全自动测试判断，无需切换量程，无需人工对比测量值，全自动判断测试结果。
- 可点亮LED并测量二极管极性**
- 自动生成检测报告：**测试完成后，自动生成测试报告，测试报告数据全面，检测结果一目了然，可还原检测场景，追溯性强且可以导出Excel或PDF格式的文档，满足传阅需求。

类别		项目	JDS-Q7
		PCB尺寸	X：420mm Y：310mm
		PCB上下净高	32mm
		可测品类	锡膏板、胶纸板，红胶板
		测试方法	空贴位置目视检查
			电阻、电容、电感使用LCR电桥测量(频率要求在100K以内的电感)，有丝印电阻可自动识别
			其它如IC、二、三极管等有丝印器件，可自动对比丝印和极性。
			二极管可区分极性，可点亮LED
			平均检测速度 3秒/元件，视操作者熟练程度，锡膏板稍慢
		视觉成像模块	高清扫描仪，支持600-4800Dpi
LCR测试		R/C最小测量	R:0.01Ω; C:0.1 pF
		测量显示范围	R:0.01mΩ-99.999MΩ C:0.00001pF-9.9999F L:0.01nH-9.9999Kh (20Hz~300KHz频率以内的底频电感) 软件自动控制档位及参数
		LCR电桥	测试频率:20Hz~300KHz
		编程模式	快速导入BOM表及XY坐标，并与位号图形匹配 自动从物料描述提取元件规格信息 支持双面坐标导入，选一面进行检测
		检测覆盖类型	数据类：Bom用量错、位置重复、XY坐标漏 电路板：多贴、缺件、错件、反向等
		工控计算机	CPU: I7 ；内存：32G ；硬盘：2T 硬盘 ；显示器：飞利浦 24英寸
		SPC制程管控	全程记录测试数据、可输出PDF等格式报表 可在后期还原测试场景、提供追溯依据
		检查结果显示	24英寸液晶显示器，OK/NG声音提示
		尺寸及重量	1200*800*1250mm(W*D*H) 200Kg
		MES系统对接	免费开放通讯接口
		其它	可生成首件工艺图纸，元件自动涂色，不贴的打叉 一键生成首件测试报告，自动上传到MES